

セルロボ 製品仕様

溶接電源

機種	WB-P350LII		
溶接法	直流・直流パルス	直流TIG	直流手溶接
相数	三相		
定格周波数	50/60Hz		
定格入力電圧	200/220V		
定格出力電流	350A		300A
定格使用率	60%		80%

溶接ロボット

マニピュレータ	FD-S3		
構造	垂直多関節形 6軸		
手首可搬質量	3kg		
上部アーム可搬質量	1kg		
駆動方法	ACサーボモータ		
駆動容量	390W		
動作範囲	腕	J1(旋回)	±135°(±45°)
		J2(前後)	-160° ~ +65°
		J7(旋回2)	-
		J3(上下)	-130° ~ +125°
	手首	J4(回転)	±180°
		J5(振り)	-40° ~ +220°
		J6(ひねり)	±360°

Welbeeシリーズ仕様

電源・ロボットの
詳細はこちら

WelbeeII電源

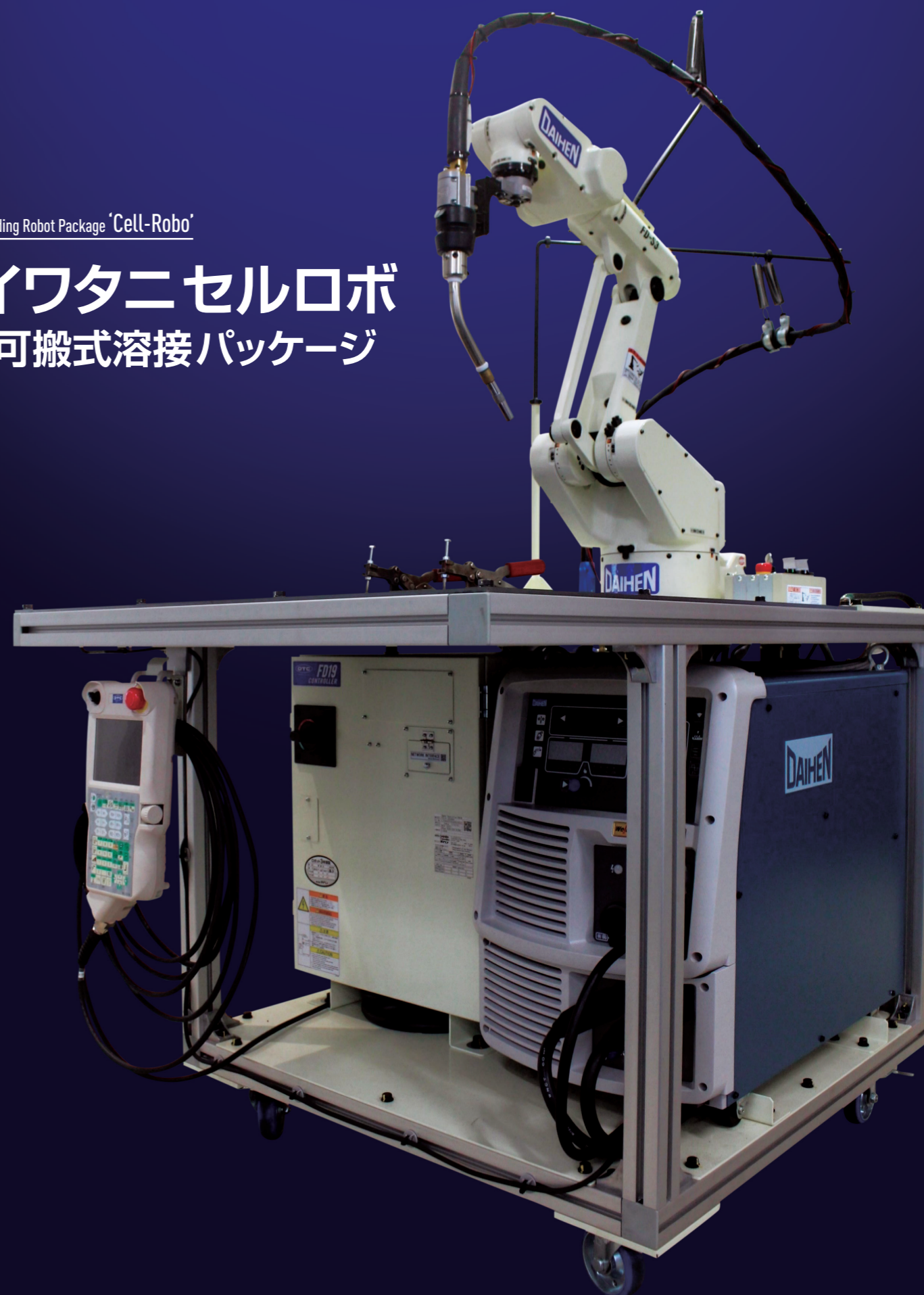


ロボット FD-S3

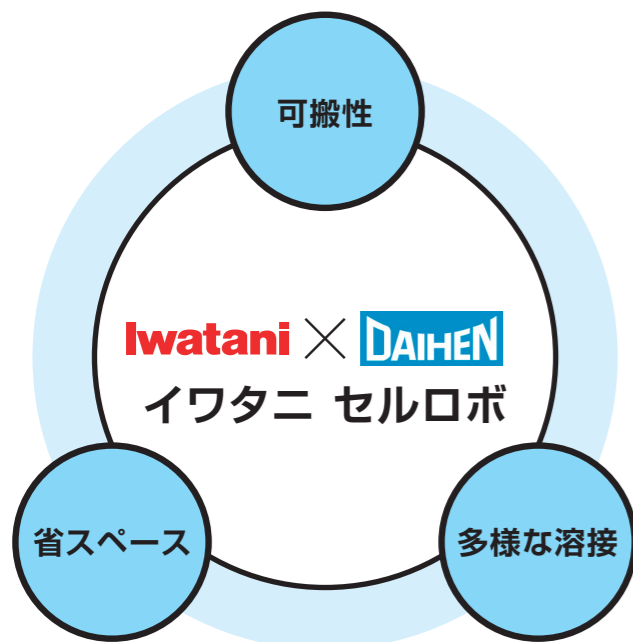


Welding Robot Package 'Cell-Robo'

イワタニセルロボ
可搬式溶接パッケージ



ロボット×溶接機×キャスター付きフレーム 可搬式ロボットで多様な溶接ニーズに対応



- 可搬性**
 セルロボには大型キャスターが取り付けられており、工場内を簡単に移動させることができます。セルロボを設置した場所がそのまま溶接スペースとなります。
- 省スペース**
 ロボットと溶接機をコンパクトにパッケージ。アルミフレームによる作業台も備え、工場内のスペースを有効活用できます。
- 多様な溶接**
 ダイヘンの最上位溶接機WB-P350LIIを搭載することで、軟鋼・ステンレス・アルミ全ての材質で最高の溶接を可能にします。

Welbeeの最高品質をコンパクトにパッケージ

セルロボの溶接電源は、ダイヘン'Welbee'シリーズよりP350LIIを標準仕様として採用しております。パッケージ化された商品なので、ロボットの導入が初めてのお客様でも安心してお使いいただけます。

*打合せにより、電源は変更可能です。



紹介動画は
こちら

セルロボ 製品構成

- 溶接電源
- アルミ架台
- ロボット制御装置
- 溶接ロボット
- 送給装置
- ケーブルハンガー
- 溶接トーチ
- ペンダント

お客様準備品

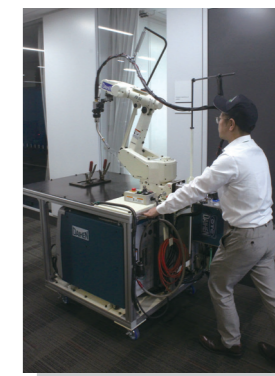
- シールドガス
- 溶接ワイヤ
- 1次側電源
- ガス流量調整器
- 安全柵
- *詳細は打合せにて決定致します。

セルロボの特徴

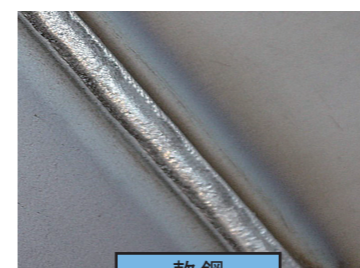
大型キャスターで楽々移動

軽量のアルミ架台に大型キャスターを取り付けて、機動性が格段にアップ。多品種少量生産、テストピースの作成、新製品の条件出し、新入社員の教育等に活躍します。必要な現場にすぐに運ぶことができるので、工場生産の汎用性が大幅に向上します。

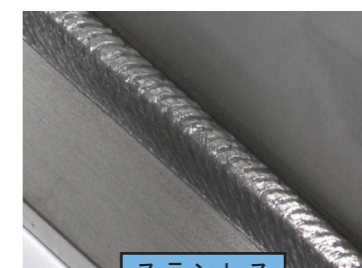
手押しで簡単に工場内を移動できます▶



様々な溶接ニーズに対応 高品質なパルス溶接



軟鋼

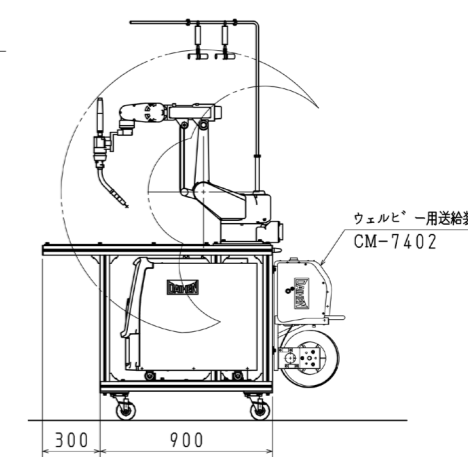
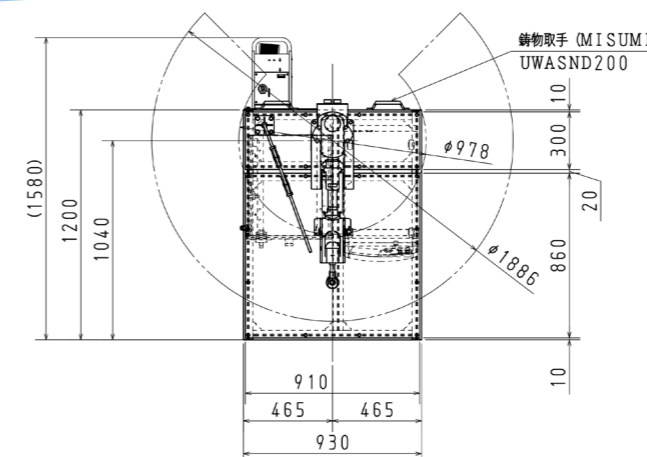


ステンレス



アルミ

コンパクトにパッケージした ALL IN ONE



重量

約350kg

サイズ

W930 × D1580 × H2084 (台座高913)